

CASO DE SUCESSO

**Uso de simatherm com sucesso.
Aquecimento fácil e rápido de componentes pesados
numa cimenteira.**



simatherm[®]
smart mounting



O simatherm IH 210F aquece o cubo de acoplamento.



O cubo de acoplamento é aquecido a 110°C em menos de 10 minutos.

Maior segurança no trabalho com aquecedores por indução simatherm

Uma cimenteira da Polónia usa aquecedores de indução simatherm para o aquecimento de componentes mecânicos.

A mais antiga cimenteira no ativo na Polónia já aquecia rolamentos e outros componentes anulares para facilitar a montagem. Os métodos utilizados dependiam do tamanho das peças; um banho de óleo para peças maiores e um pequeno aquecedor de indução para peças mais pequenas. O banho de óleo era lento, sujo e potencialmente perigoso, com o óleo quente a pingar dos componentes à medida que eles eram transportados à pressa para a área de montagem.

A parceira de distribuição simatec da Polónia, Margo, fez uma apresentação profissional dos aquecedores de indução da simatherm e explicou os seus benefícios específicos. O aquecimento por indução é muito eficiente, pois ocorre dentro do próprio material do componente e não requer um meio de transferência, como óleo (em banho) ou ar (num forno). A economia de tempo é considerável; o banho de óleo precisava de várias horas para aquecer as peças grandes, enquanto que com o IH 210 temos peças limpas, aquecidas com precisão para a temperatura necessária, em apenas 40 minutos. O aquecedor também é pequeno e leve o suficiente para ser posicionado próximo a cada ponto de montagem, minimizando a distância de movimentação do componente quente. Isso aumenta substancialmente a segurança do trabalho, é mais económico e melhora a fiabilidade do processo.

Devido a estas vantagens, o cliente decidiu comprar um IH 210F com um ventilador de refrigeração. O cliente está muito satisfeito com o novo aquecedor simatherm. Peças grandes como o cubo de acoplamento representado podem agora ser aquecidas de forma económica e segura.

Aplicações de simatherm em cimenteiras

- Flanges
- Chumaceiras
- Rolamentos
- Vedantes
- Pinhões
- Engrenagens
- Casquilhos

Benefícios do simatherm IH 210 sobre o banho de óleo

- Aquece em minutos, não em horas
- Componentes limpos e desmagnetizados
- O aquecedor pode ser movido para onde for necessário
- Nenhum risco de queimaduras devido a salpicos de óleo
- Não há libertação de vapores nocivos
- Fácil de usar. Não é necessário limpar o óleo do componente



Juncor-Acessórios Industriais e Agrícolas, S.A.

Sede

R. António Silva Marinho 66
4100-063 Porto
+351 226 197 360
vendasporto@juncor.pt
www.juncor.pt

Filial - Montijo Comércio e Indústria

(Arm. 13/15)
EN 5 Pau Queimado - Afonseiro
2870-500 Montijo
+351 212 306 030
vendalisboa@juncor.pt
www.juncor.pt