



CASO DE SUCESSO - 103

PAPELEIRA



CLIENTE: Paquistão
INDÚSTRIA: Papeleira
APLICAÇÃO: Bombas



PROBLEMA:

- Baixo tempo de vida útil, devido às múltiplas marcas de correias trapezoidais utilizadas anteriormente
- Tolerâncias dos jogos de correias

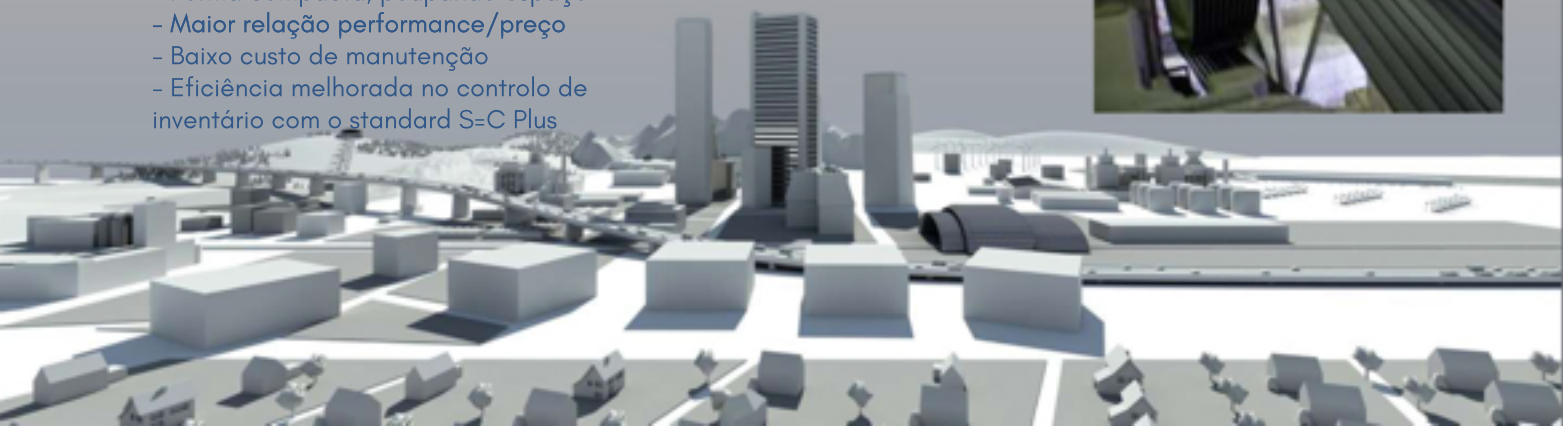


SOLUÇÃO:

Instalação de correias **optibelt SK S=C Plus**, utilizando técnicas e ferramentas recomendadas pela **Optibelt**

RESULTADO:

- Maior performance e fiabilidade
- Forma compacta, poupando espaço
- Maior relação performance/preço
- Baixo custo de manutenção
- Eficiência melhorada no controlo de inventário com o standard S=C Plus





CASO DE SUCESSO - 105

PASTA & PAPEL



CLIENTE: Filipinas
INDÚSTRIA: Pasta & Papel – sacos castanhos
APLICAÇÃO: Classificador



PROBLEMA

- As correias existentes duravam menos de um mês.
- Paragens frequentes devido ao ciclo de vida curto, a máquina apresentava ruídos e produzia fumo quando sobreaquecia.



SOLUÇÃO

Substituir as correias por **optibelt RED POWER 3** 5V 1600, utilizando técnicas de instalação e ferramentas recomendadas pela **OPTIBELT**

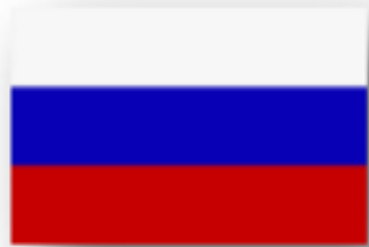
RESULTADO

- As correias **optibelt RED POWER 3** continuam em funcionamento 4 meses depois, sem substituição (4x a vida das correias antigas)
- Resolvidos os problemas de sobreaquecimento e ruído
- Redução nos custos de manutenção e tempos de paragem
- Aumento da fiabilidade e do output de produção



MARCA	VIDA ÚTIL	NECESSIDADE DE SUBSTITUIÇÃO
OUTRA correia	MENOS DE UM MÊS	MAIS DE 13 VEZES POR ANO
optibelt RED POWER 3	CONTINUA A TRABALHAR APÓS 4 MESES	MENOS DE 3 MESES POR ANO





CASO DE SUCESSO - 110

PASTA & PAPEL



CLIENTE: Fábrica de cartão e papel / Rússia
INDÚSTRIA: Pasta & Papel
APLICAÇÃO: Transmissão de transportador



PROBLEMA:

A transmissão do transportador funcionava com 3 correias 22 3608 Ld (China) que duravam aproximadamente 2-3 meses. O cliente deparava-se com elevados custos de manutenção e longas paragens.

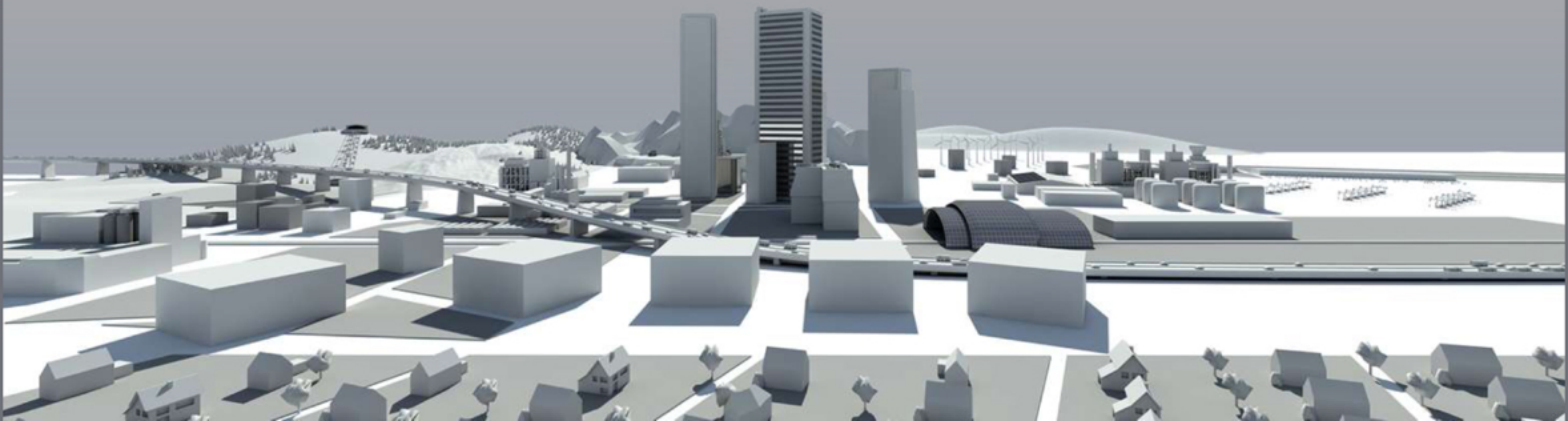


SOLUÇÃO:

Instalação de 3 correias optibelt VB 22 3550 Li, usando ferramentas e recomendações de manutenção Optibelt.

RESULTADO:

Aumento do ciclo de vida das correias até 18 meses.





CASO DE SUCESSO - 115

PASTA & PAPEL



CLIENTE: SCA/México

INDÚSTRIA: Pasta & Papel

APLICAÇÃO: Ventiladores centrífugos



PROBLEMA:

O ventilador funcionava com 4 correias XPB 2500. A vida útil das correias da concorrência era de apenas 2 meses, em média, causando elevados custos de manutenção e paragens constantes.



SOLUÇÃO:

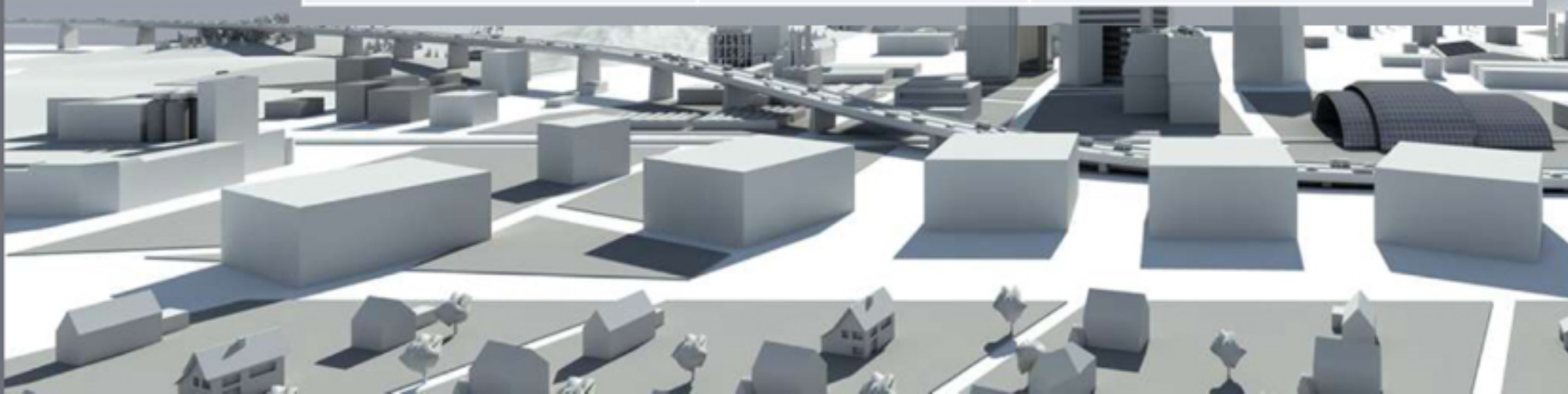
Instalação de 4 correias optibelt RED POWER 3 SPB 2500

RESULTADO:

As correias optibelt RED POWER 3 reduziram o consumo de electricidade em 30%, assegurando a eficiência do equipamento. A vida útil das correias passou para 6 meses, sem necessidade de paragens para manutenção.



Vida útil e consumo energético		
OUTRA correia	2 meses	Consumo 25 AMPS
optibelt RED POWER 3	6 meses	Consumo 17.5 AMPS





CASO DE SUCESSO - 133

PASTA & PAPEL



CLIENTE: Cartulinas CMPC / Chile
INDÚSTRIA: Pasta & Papel
APLICAÇÃO: Bombas de vácuo Nash



PROBLEMA:

As correias nestas transmissões não duravam mais de 7 meses e requeriam inspeções a cada 3 meses. Existem mais de 10 bombas de vácuo Nash na fábrica. Cada bomba utiliza 250kW.



SOLUÇÃO:

Instalação de 10 correias **optibelt RED POWER 3** - 8V 3550 com métodos e ferramentas **Optibelt**

RESULTADO:

As correias **optibelt RED POWER** duraram mais de 12 meses e continuam a operar. A inspeção programada das correias foi estendida a 6 meses, com a possibilidade de, no futuro, passar a 8 meses. No entanto, nas inspeções já realizadas não se verificou a necessidade de retensionamento.

