

simalube – o lubrificador automático monoponto

Informações técnicas para a indústria de bebidas



simalube[®]
smart lubrication

O perito em lubrificação

Reduza os custos de manutenção e os tempos de paragem com simalube

Em empresas modernas de bebidas, transportadores de correia longa, transportadores de rolos, transportadores de corrente e transportadores de transferência de canto são geralmente utilizados para transportar garrafas e embalamento. Esses transportadores de corrente e de correia costumam trabalhar 24 horas por dia, o que torna dispendioso o tempo de paragem. A lubrificação contínua prolonga a fiabilidade e o ciclo de vida das máquinas e também reduz os tempos de paragem ineficientes.

Instalação realmente simples

O lubrificador simalube é roscado no bico de lubrificação onde fornece o lubrificante (massa ou óleo) apropriado, até um ano. O lubrificador dispensa a quantidade exacta de lubrificante definida pelo cliente.

«Os lubrificantes da indústria alimentar simalube SL10 e SL18 são certificados pela NSF H1»

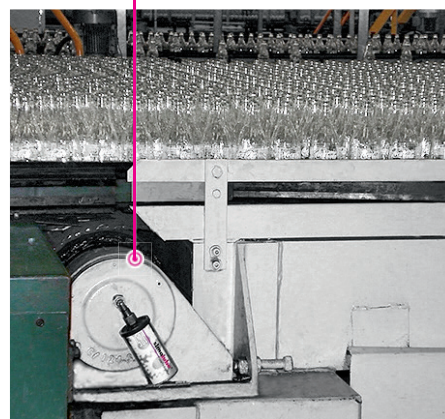
«simalube lubrifica continuamente, prolonga o ciclo de vida das máquinas de produção e reduz os custos de manutenção»



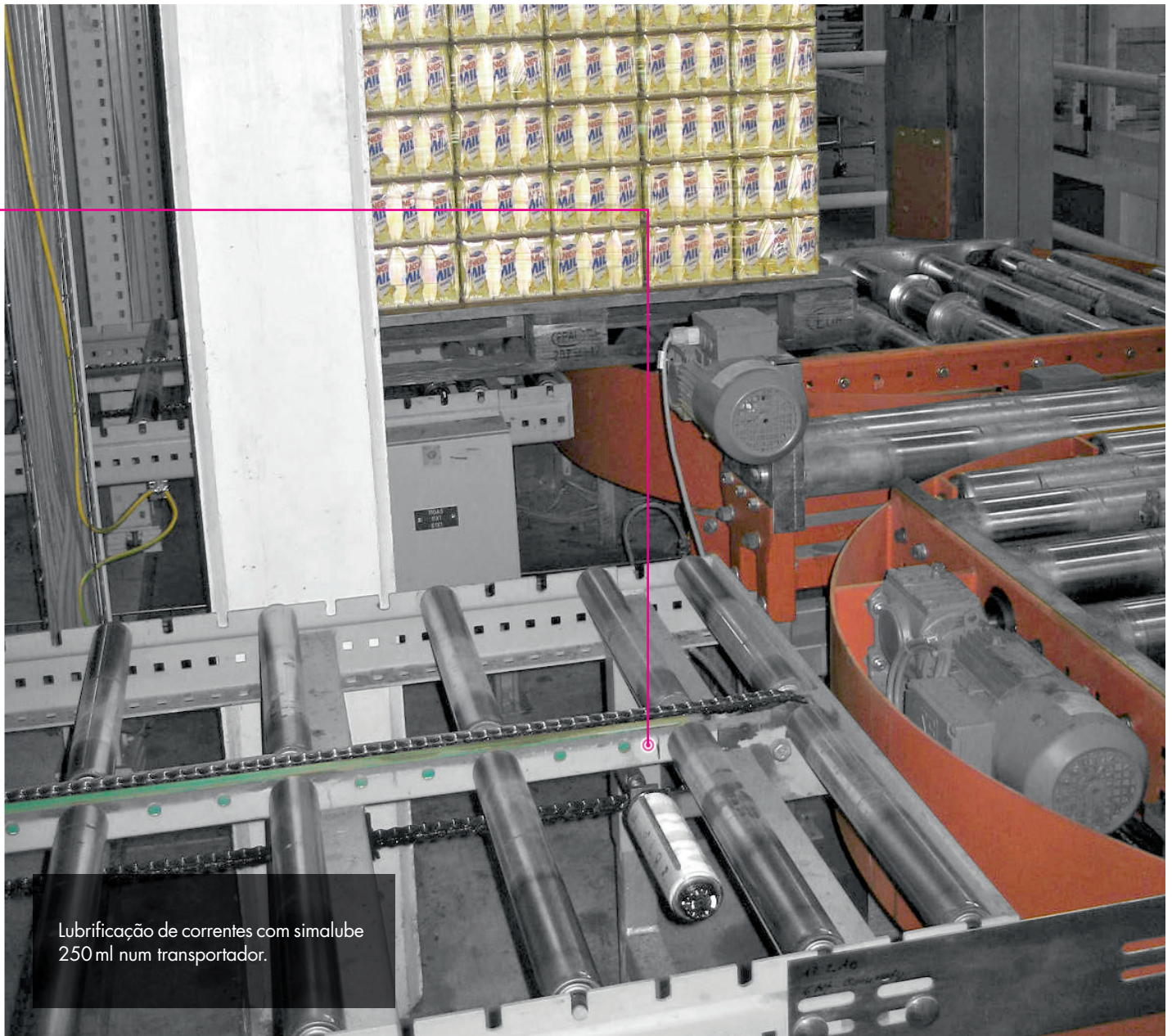
Linha de enchimento equipada com vários lubrificadores simalube.



Lubrificação de um rolamento com flange numa máquina de enchimento de refrigerantes.



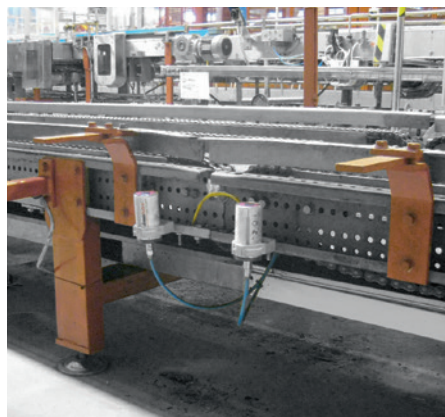
Lubrificação de uma transmissão de correia transportadora.



Lubrificação de correntes com simalube 250 ml num transportador.



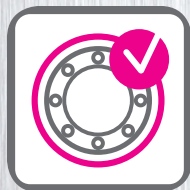
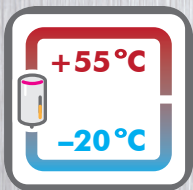
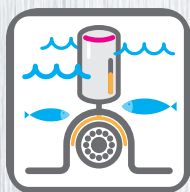
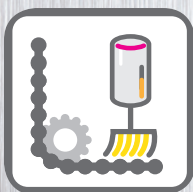
Lubrificação de uma correia de transporte com lubrificador simalube.



Dois lubrificantes simalube com tubos de extensão lubrificam uma corrente de transferência numa cervejaria.



O rolamento no redutor é lubrificado com dois lubrificadores simalube de 60 ml.



Aplicações e vantagens

Aplicação da simulabe na indústria de bebidas:

- Maquinas de enchimento
- Maquinas de lavar
- Tapetes transportadores
- Máquinas de embalagem e encolhimento
- Prensas
- Unidades de refrigeração e congelação
- Máquinas de laboratório
- Paletizador
- Ar condicionado (gestão de instalações)

Vantagens do sistema de lubrificação simulabe:

- Sistema de lubrificação testado na indústria alimentar
- Redução dos requisitos de serviço e custos de manutenção (a lubrificação manual não é mais necessária, portanto, há menos mão-de-obra necessária e as economias de tempo são maiores)
- Não é necessário desligar as máquinas durante a manutenção
- Maior longevidade das máquinas devido a uma lubrificação precisa e constante
- Flexibilidade: o tempo de funcionamento é ajustável de 1 a 12 meses
- Apenas um tipo de lubrificante é necessário por aplicação. Isto reduz os custos de armazenamento
- Depois do simulabe ser instalado, o ponto de lubrificação é lubrificado de forma fiável e nunca é esquecido
- Graças ao recipiente transparente, o progresso do processo de lubrificação pode ser monitorizado em todos os momentos (controlo do nível)
- Disponível em 5 tamanhos: 15, 30, 60, 125 e 250 ml, e multiponto
- Eliminação simples e ecológica (100% reciclável)
- O sistema hermeticamente fechado previne a contaminação por poeira e detritos (IP68)



Estamos disponíveis para esclarecer as suas dúvidas sobre o uso de produtos simulabe na indústria de bebidas.

Os nossos técnicos altamente qualificados tem uma grande experiência e vão lhe mostrar como reduzir custos e prolongar a vida útil dos seus equipamentos com a lubrificação automática.

Juncor-Acessórios Industriais e Agrícolas, S.A.

R. António Silva Marinho 66
4100-063 Porto
+351 226 197 360
vendasporto@juncor.pt
www.juncor.pt

