



HEATER25 - Dispositivo de aquecimento de rolamentos



Vantagens:

- Alta flexibilidade mediante a seleção de diferentes métodos de aquecimento
- Eficiência máxima graças à alta eficiência de 0,7 a 0,9
- Processo de aquecimento mais rápido com economia de 30 a 50% do tempo
- Proteção eficaz contra danos nas peças graças ao controlo Delta T
- Custos e benefícios ambientais devido ao baixo consumo de energia
- Controlo intuitivo com ecrã tátil e mensagens de texto claras em 21 idiomas
- Período de garantia alargado para os componentes eletrónicos



HEATER25 - Dispositivo de aquecimento de rolamentos



	HEATER25	HEATER50	HEATER100	HEATER200	HEATER400	HEATER800	HEATER1600
Voltagem	230 V	230 V	230 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Potencia	2,3 kVA	3,0 kVA	3,7 kVA	8,0 kVA	12,8 kVA	25,2 kVA	40,0 kVA
Frequência	50 – 60 Hz						
Peso máx.	25 kg	50 kg	100 kg	200 kg	400 kg	800 kg	1600 kg
Ø exterior máx.	400 mm	400 mm	500 mm	600 mm	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Largura máx.	140 mm	140 mm	180 mm	210 mm	330 mm	480 mm	680 mm
Ø interior mín.	10 mm	10 mm	15 mm	20 mm	20 mm	45 mm	85 mm

Com o novo **HEATER25**, a Schaeffler amplia a gama de dispositivos de aquecimento por indução com um modelo básico especialmente **compacto e económico** para peças de trabalho mais pequenas. Estão agora disponíveis um total de quatro dispositivos de mesa para peças de até 25, 50, 100 e 200 kg, assim como três dispositivos estáticos para peças de até 400, 800 e 1600 kg. A propósito: a marca oferece uma **garantia alargada para todos os componentes eletrónicos** dos novos dispositivos HEATER.

Os novos equipamentos podem ser imediatamente reconhecidos pelo seu **novo e diferenciado design**. Oferecem um maior desempenho que o dos seus antecessores e também podem aquecer rolamentos vedados e lubrificados. Além de rolamentos completos e anéis interiores individuais, também podem ser usados para aquecer todas as restantes peças anelares de aço ferromagnético, como rodas dentadas, acoplamentos ou casquilhos.

Outra vantagem é a possibilidade de escolher entre diferentes métodos de aquecimento. Quando precisa de ir rápido, o alto nível de eficiência de até 0,9 permite conseguir uma poupança de tempo de até 50%. Por outro lado, se for necessário um aumento lento e uniforme da temperatura para evitar danos nas peças de forma fiável, deve seleccionar o controlo DeltaT.