

Gama de Redutores Industriais

Mais de 1.000.000 de versões, mas apenas uma original
A gama de redutores FLENDER inclui a solução certa para a sua aplicação.

O original é a base para cada possibilidade

Os redutores Flender® são soluções avançadas que respondem aos mais variados requisitos, por vezes extremos, atingem o mais alto grau de eficiência e são totalmente fiáveis.

Durante décadas, fábricas de todas as indústrias usaram redutores Flender para obter alta disponibilidade e baixos custos do ciclo de vida.

Além de possuir a gama mais abrangente de redutores industriais do mundo, a Flender também oferece redutores específicos para clientes e aplicações especiais. Soluções para praticamente qualquer requisito em relação à tecnologia de acionamento mecânico na indústria e na extração de matérias-primas - de uma maneira que somente um original consegue.



APLICAÇÕES

GRANDE EXPERIÊNCIA NA SUA INDÚSTRIA TAMBÉM.

Cada setor tem suas próprias condições. Cada aplicação tem seus próprios requisitos específicos.

A equipa de engenheiros da JUNCOR ajuda-o a enfrentar seus desafios. Provavelmente já temos a solução certa em mãos. Aqui estão alguns exemplos:



Minas

Requisitos:

Sistema de transmissão
perfeitamente coordenado



Cimenteiras

Requisitos:

Baixo esforço e custo de manutenção,
vedação devido a sujidade no ambiente



Pasta & Papel

Requisitos:

Adaptabilidade a transmissões pesadas
com centrais de lubrificação



Ambiente e Reciclagem

Requisitos:

Maior fiabilidade possível, design robusto



Plásticos e Borracha

Requisitos:

Absorção de altas forças axiais, adequado a proteção contra explosão



Gruas Industriais

Requisitos:

Disponibilidade rápida, versão com veio de acionamento duplo



Química

Requisitos:

Absorção das forças do sistema produtivo



Energia

Requisitos:

Refrigeração eficaz, ajuste de velocidade do motor ao ventilador



Metais

Requisitos:

Condições de trabalho severas, altas cargas de pico



Gruas Portuárias

Requisitos:

Folga específica do eixo, arranques frequente



Petroquímica

Requisitos:

Adaptação flexível aos requisitos de velocidade



Tratamento de Águas

Requisitos:

Absorção de forças externas
Necessário tubo de retenção de óleo



POSSIBILIDADES DO SISTEMA MODULAR

Tamanhos: 26

Capacidade nominal: até to 4,500 kW

Binário de saída nominal: até 1,400,000 Nm

Rácios de transmissão nominais: $i = 1.25$ to 450

Posições de montagem: horizontal e vertical

