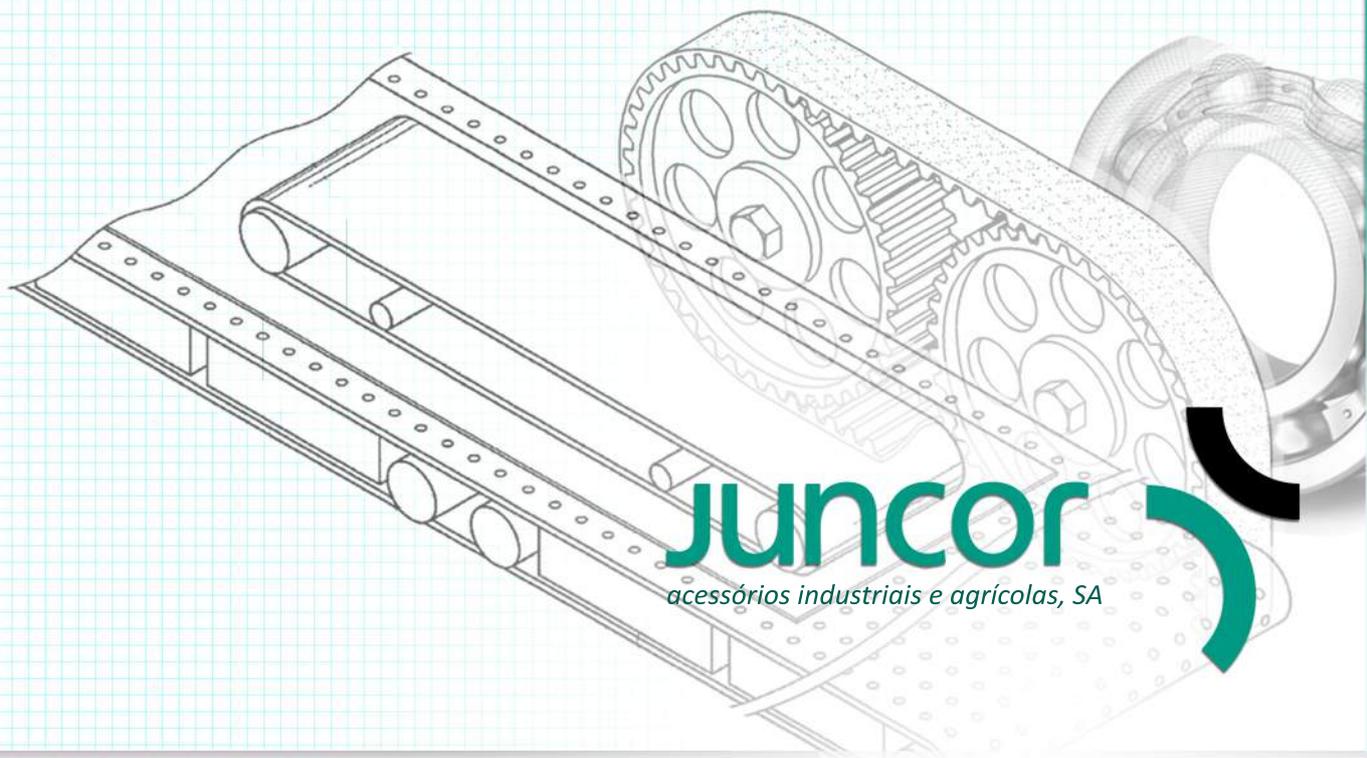


Tapetes Metálicos



Juncor
acessórios industriais e agrícolas, SA

Sede
R. António Silva Marinho 66
4100-063 Porto
+351 226 197 360
vendasporto@juncor.pt
www.juncor.pt

Filial - Montijo Comércio e Indústria
(Arm. 13/15)
EN 5 Pau Queimado - Afonseiro
2870-500 Montijo
+351 212 306 030
vendasilisboa@juncor.pt





ER

entrelaçado

Correias com ourelas entrelaçado tipo ER

ER

Correia pesada capaz de trabalhar em altas temperaturas.

Os ganchos que ligam podem ser soldados para alcançar ainda maior robustez geral. Estas são as correias mais amplamente utilizados em fornos de sinterização, solda de cobre e outras aplicações até uma temperatura de 1150 ° C.

ER-P Belt

Vulgarmente conhecido como "Correia de padeiro", a sua forma espirais com close-tecido campo permitem ter uma correia com pouca espessura e alta resistência.

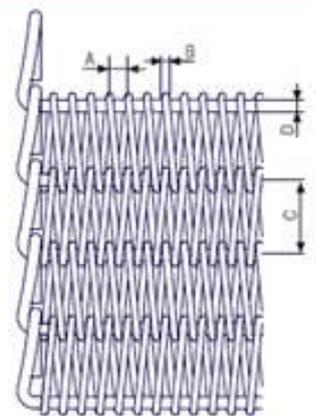
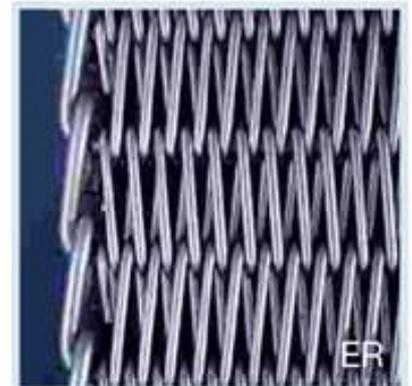
A redução volume/m² limita o esforço térmico, o que ajuda a economizar energia. As hastes da correia podem garantir um controle de alongamento do material durante o processo de aquecimento. Por esta razão, esta correia é adequada para fornos de comprimentos de grande porte.

As correias laterais eliminam o risco possível de corrosão de atrito e aumenta o tempo de trabalho da correia.

Aplicações

Industria metalúrgica

- Tratamento térmico
- Processos de sinterização de metal em pó
- Processos de soldagem contínua forno
- Outros processos em fornos de alta temperatura



(mm)	Min.	Max.
B = Hilo espiras	0,7	5
A = Paso de espiras	2	30
D = Hilo varillas	2	6
C = Dist. Varillas	10	100
Ancho max.	4.000	



CTA entrelaçado

Correias entrelaçadas tipo CTA

Descrição

Estas correias são compostas de células laterais unidas por hastes retas. Elas podem incorporar alternativo espirais da esquerda e da direita, se as propriedades físicas do produto a ser transportado assim o exigir.

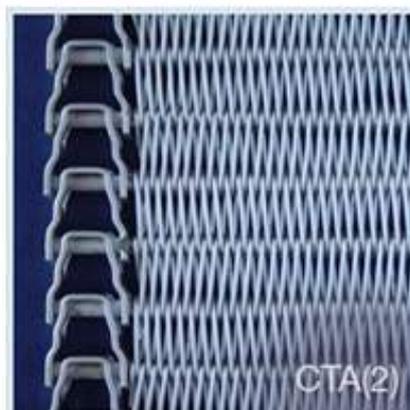
A propriedade que faz com que estas correias serem tão versátil é a sua capacidade de alternar entre seções retas e curvas. Elas são igualmente adaptada para curvas de 90 ° a multi-camadas espirais de 360 °, e, claro, para um número infinito de aplicações com corridas em linha reta.

Amplamente encontrados na indústria de alimentos, correias CTA são feitas de AISI-304 de aço inoxidável.

Para larguras maior do que 1200mm, uma terceira célula central é incorporada para evitar as varas de se curvar, e para garantir a tração em instalações de média e longa duração.

Modelos

Dois modelos são feitos em relação arremesso de células, ou mais precisamente, a distância entre os centros de vara. O modelo de ter um $\frac{3}{4}$ "pitch (19,05 mm) tem um raio mínimo de giro equivalente a 2,4 vezes a largura da correia do total. O modelo de ter um 1" (25,4 mm) passo oferece um equivalente de raio mínimo de viragem de 1,9 vezes a largura de faixa total.





DRW entrelaçado

Correias entrelaçadas tipo DRW

Descrição

Esta correia é produzida para aparafusar várias espirais de mesma direção (direita ou esquerda) com o seguinte.

DRW tipo não tem a "auto-centramento" características como modelo de SO, pois todas as espirais são feitas no mesmo sentido e isso produz um desvio em instalações de comprimento (a correia tende a ter movimentos laterais).

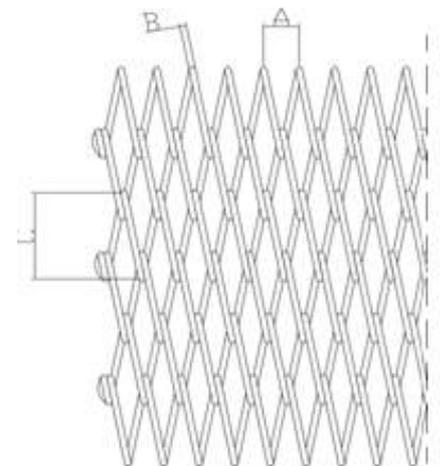
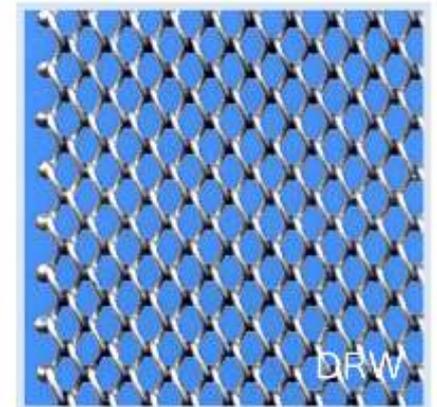
Este efeito pode ser reduzido pela adição de hastes retas cada 0,5 metros e mudar a direção de espirais cada vez que adicionar uma vara.

Recomendamos estas correias apenas para cargas leves para evitar alongamento e contração ao longo da largura, o que gera perda de largura útil da instalação.

Esta correia pode ser substituída por tipo de SO em um 95% dos casos.

Aplicações

- Painéis de segurança
- Suporte para filtros e desembaciadores
- Como cortinas para a entrada e saída para fornos de alta temperatura
- Instalações onde é possível a utilização de cadeias laterais





Correias entrelaçadas tipo DSO/TSO/CSO

Descrição

Seu design é baseado na correia tipo SO equilibrado com duas espirais novas tecidas as primárias e unidas por varas em ondulado. (Em algumas correias são feitas de malha fina as hastes são retas.) Isto produz uma correia lisa com uma superfície muito densa, que, devido à sua estrutura em espinha, tem a tendência física para correr em linha reta, e assim oferecendo propriedades de rastreamento elevadas.

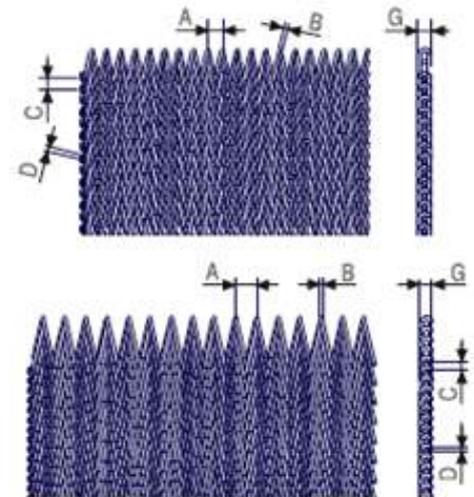
Estas correias são usadas extensivamente no pão e no comércio de biscoitos.

Dependendo do número de pares de espirais entrelaçadas, temos três modelos disponíveis; DSO (Double SO) com 3 barras transversais dentro de cada espiral, TSO (Triple SO), com 4 barras transversais dentro de cada espiral e CSO (Quadruple SO), com 5 hastes em cruz dentro de cada espiral. Logicamente, há uma redução na superfície livre ou na área open-malha, nós vamos partir a correia do primeiro ao último, tornando-o mais CSO hermeticamente embalados dos três, apesar de ainda manter a flexibilidade considerável.

Aplicações

- Indústria de alimentos: fornos de panificação e pastelaria. (Pão, biscoitos bolos, fadas, etc).
- Animais processos de fabricação de alimentos metalúrgica: tratamento térmico de parafusos e peças pequenas.
- Outros: produtos farmacêuticos e cosméticos
- Indústria de cera ou outro forma de productos

DSO/TSO/ CSO



(mm)	Min.	Max.
B = Hilo espiras	0,7	3
B = Laminados	1,3x0,7	3x2,5
A = Paso de espiras	5	19
D = Hilo varillas	1,2	4
C = Dist. Varillas	2,4	8
Ancho max.	3.500	



SO entrelaçado

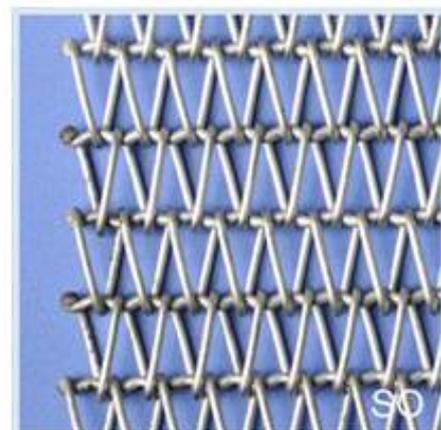
Correias entrelaçadas tipo SO

Descrição

Estas correias são feitas de espirais entrelaçadas direita e esquerda unidas por barras transversais onduladas. Este projeto de espirais alternados alcança forças perpendiculares igual na direção da cintura com os produzidos pelo funcionamento da correia sobre a estrutura de suporte da instalação. Por esta razão SO estas correias têm acompanhamento bom e oferecer uma alimentação estável.

Estas características, juntamente com boas propriedades flexibilidade, superfície plana, alta resistência à temperatura, relação resistência / peso excelente, manutenção mínima e custo moderado, fizeram com que este tipo de correia seja o mais difundido em aplicações de atrito conduzido em qualquer faixa de temperaturas de funcionamento. SO padrão são correias feitas de espirais ligeiramente oval-seccionada fio para oferecer uma superfície relativamente plana, o que é mais do que satisfatório para a maioria das aplicações, devido ao maior contato entre a correia e produto.

Para as aplicações em que uma superfície extremamente lisa é necessário, normalmente devido às exigências do mercado ou a estabilidade do produto, nós fabricamos correias SO com espirais plana feita de arame retangular transversalmente, conseqüentemente, aumentando a superfície de contato da correia / produto. Para as aplicações onde a limpeza é o fator predominante, pode-se aplicar um revestimento antiaderente teflon na correia tipo SO com rolos de apoio especial. Estes rolos têm especialmente concebidos protuberâncias que intermesh com a correia transportadora, assim, a limpeza dos espaços entre os espirais e barras transversais, e, portanto, evita o bloqueio.





SR Belt

Semelhante ao tipo de SO, mas com fio-máquina reta, é feita com a espiral mais próxima, isso significa um passo muito pequeno em espiral.

Essa construção de correia semi-fechada oferece as seguintes vantagens:

- Correia muito forte, resistente a esforços de tração
- Boa flexibilidade em volta nos cilindros. Nós podemos fornecer correias que podem ser giradas em 10 mm. tambores de diâmetro, fazendo com que as transferências com dimensões inferiores
- Poucas áreas abertas. Esta correia pode ser usado em sistemas de filtragem.

Devido à sua estrutura, podemos garantir que elas têm a mesma orientação características como o tipo de SO.

CS Belt

Esses tipos de correias são as mesmas correias SR, mas adicionadas bordas guarda ou placas laterais.

No transporte dos produtos de dimensões pequenas podemos usar a correia composta como DSO, TSO ou CSO com as bordas guarda ou mesmo placas laterais.

Aplicações

- Indústria de alimentos: Pão e pasteleria fornos de panificação (pão, biscoitos bolos, fadas, etc). Processos de esterilização e pasteurização, juntamente com a limpeza e lavagem de frutas, legumes e alimentos enlatados



- Metalúrgica: Tratamiento térmico de componentes, tais como recozimento, revenimento, normalização e secagem
- Processos de sinterização de metal em pó
- Manuseio de materiais: equipamentos para embalagem shrink-wrap. Transportar ferramentas com arestas de corte

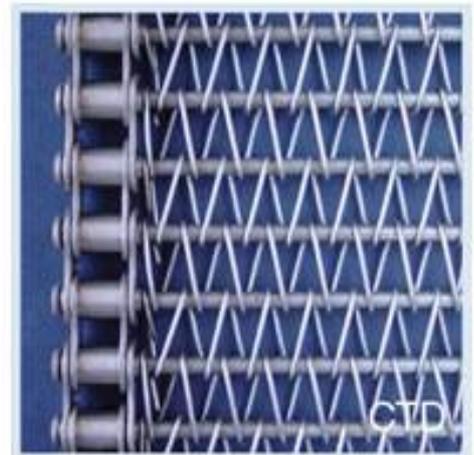
CTD entrelaçado

Correias entrelaçadas tipo CTD

Descrição

A decisão de usar correias equipadas com cadeias laterais em vez de correia de fricção-driven semelhantes às páginas anteriores é tomada tendo os seguintes fatores em mente:

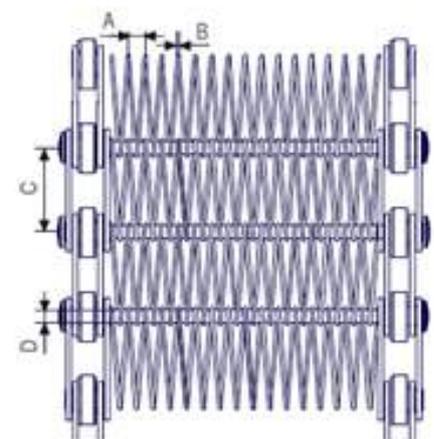
- Sincronização de transportadores diferentes
- Tração garantida de correias de passar através de líquidos ou lubrificantes
- Necessidade de alimentação uniforme e suave sob qualquer critério de carga
- Força lateral da tela
- Uma grande variedade de correias existem incorporadas em diferentes combinações de malha metálica e correntes



O tipo de cadeias na maior parte empregadas são as de europeus rolos standard, mas elas também podem ser feitas com qualquer tipo de corrente padrão, ou mesmo tipos especiais com bordas de retenção. Correntes de aço inoxidável podem ser montados quando a aplicação assim o exigir.

Estas correntes são feitas de tal forma que as cadeias, e não a malha, possam receber a força de tração. Assim, o tipo de corrente e campo de rolo são escolhidos dependendo da carga transportada, o tipo de malha, dependendo das características físicas do produto. Malternate malha do lado direito e esquerdo, unidos por hastes retas soldados para as cadeias laterais. As cadeias geralmente têm empregados rolos ocos, de modo que as hastes possam passar através de cada elo da cadeia.

Correias são feitas para a maioria dos tamanhos de cadeia padrão: 1 / 2", 3 / 4", 1", 1,25", 1,5" e 2".



	Min.	Max.
B = Hilo espiras	1	4
A = Paso de espiras	2,4	19
D = Hilo varillas	3	14
Paso cadenas	9,525	101,6
Ancho max.	2.500	



Aplicações

- Indústria de alimentos: processos com óleo presentes, tais como industrial fritadeiras. Secagem e fornos para assar alimentos, como frutas, verduras, alimentos enlatados, frutas secas, etc
- Metalúrgico
- Transportadores de inclinação: instalações de superfície de acabamento, como desengordurantes, pintura, envernizar, etc
- Manuseio de materiais
- Equipamentos para shrink-wrap embalagem de produtos de grande



CV

entrelaçado

Correias entrelaçadas tipo CV

Descrição

Correia composta unicamente de varas que estão vinculados por laços lateralmente tipo "Vaucanson" escadas em forma. Pela sua simplicidade e características, permite muitas aplicações em cargas leves e processos, especialmente no setor de alimentos.

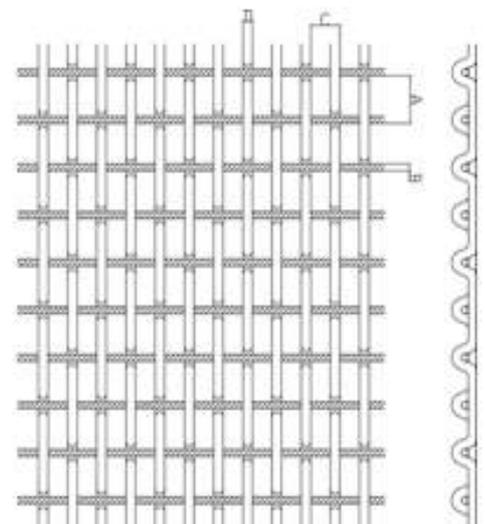
CV cintos são feitos tecendo hastes retas e tecidos com cordas de arame. Todos oscintos CV podem ser fabricados com diferentes matérias-primas como o aço inoxidável, tratável termicamente, fosfatizada bronze, etc ..

Nós podemos fornecer modelos de até 6 metros de largura colocando cabos de aço a cada milímetro x.

As bordas dessas correias pode ser entregues por soldadura, e as junções podem ser feitas por espirais ou clippers.

Aplicações

- Correntes de filtragem
- Fornos de secar
- Máquina guardas sistemas
- Arquitetura e decoração





TDF

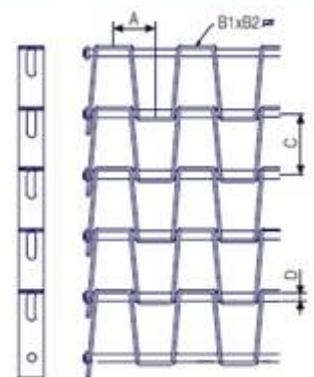
entrelaçado

Correias entrelaçadas tipo TDF

Descrição

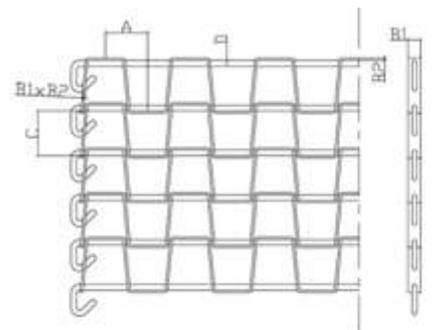
As fileiras de arame liso formado em módulos são unidos por barras transversais com anilhas soldadas em ambas as bordas. A estrutura resultante oferece uma elevada relação resistência-peso, o que os torna especialmente resistentes em operações contínuas industrial, garantindo uma longa vida útil de produção ininterrupta. É uma correia de transmissão positiva através de rodas dentadas espaçados em toda a largura da correia praticamente formando um paralelogramo, enquanto ao mesmo tempo, não produzindo problemas de rastreamento, e incorrer em baixos custos de manutenção. Elas são facilmente limpas com uma escova limpa ou usando água ou jatos de vapor para atender os requisitos estabelecidos por setores como a indústria de alimentos. Os espaços abertos dessas correntes torná-as ideais para a drenagem, secagem, ou cozinhar os processos onde o gás do ar ou líquidos têm de passar através da correia. As temperaturas normais de trabalho as são em torno de 250 ° C, embora existam módulos que trabalham satisfatoriamente até 500 ° C. Note-se que estas correntes não podem ser feitas a qualquer largura específica porque elas são compostas de módulos.

Somente aquelas largas que são proporcionais a um número ímpar de módulos multiplicado pela largura de um módulo pode ser obtida. Consulte-nos sobre modelos e larguras disponíveis. Para aquelas aplicações onde um rolo de disco de fricção é imperativo em vez de um eixo de pinhão, é essencial que o rolo disco ser coberta com um material de atrito e tem o diâmetro máximo possível que as autorizações de transporte em geral.



(mm) Min. Max.

B = Hilo espiras	9,5x1,2	12,5x1,5
A = Paso de espiras	14,7	32
D = Hilo varillas	2,7	4,9
C = Dist. Varillas	13,7	50
Ancho max.	4.000	





Aplicações

- Indústria de alimentos: processos na indústria de carnes e aves. Esterilização e pasteurização de alimentos enlatados. Desidratação, secagem, cozimento, resfriamento, refrigeração e congelamento processos de géneros alimentícios. Pão e bolos em latas de fermento.
- Metalúrgica
- In-house transporte de grandes componentes
Desengorduramento, processos de lavagem, etc
- Manuseio de materiais
- In-house transporte de painéis e placas
Processos de acabamento de superfície, tais como envernizamento, pintura, etc
Processos na indústria de papel e papelão.



CMG entrelaçado

Correias entrelaçadas tipo CMG

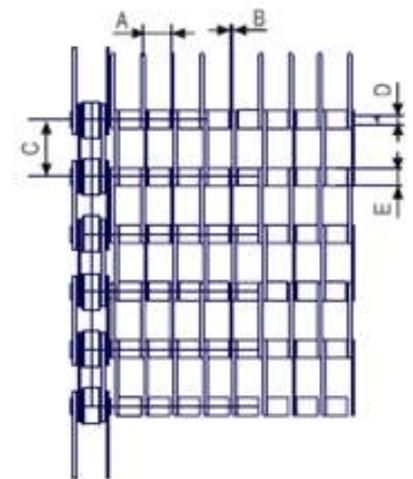
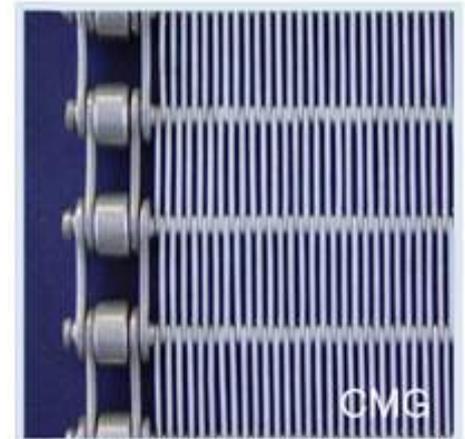
Descrição

As Correias tipo CMG são feitas de arame entrelaçado ou tecido para formar uma malha, unidas por barras transversais fixadas em ambos os extremos por uma arruela soldada. Elas podem incorporar malha reforçada nas bordas, como mostrado nas fotos, enquanto permite que o cinto para descansar em rolos de apoio.

A principal propriedade destas correias é que elas são movidas por uma unidade positiva. Os rolos tem especialmente ranhuras que funcionam como o motor e rolos de retorno nestas instalações, envolver-se precisamente com as hastes transversais da corrente, para eliminar a possibilidade de deslizamento do motor da corrente.

Esta propriedade faz com que as correntes CMG sejam especialmente indicadas para as aplicações onde a sincronização de máquinas e transportadores é imperativo. Outras propriedades destas correntes são as seguintes:

Fácil de limpar e difícil de entupir. A área aberta de malha pode ser variada por espaçadores de montagem, o que aumenta a distância entre loops, reduzindo assim o peso da correia, aumentando a circulação de ar que passa através dele. A superfície lisa facilita a montagem de transferência de carga e outros processos para a instalação. A possibilidade de bordas de retenção adequado para as correntes carregando peças, ou mesmo para produtos a granel. Eles também podem ser equipados com os vãos. A capacidade de trabalhar a temperaturas até 650 ° C.



(mm)	Min.	Max.
B = Hilo espiras	1	6
A = Paso de espiras	2	50
D = Hilo varillas	4	16
C = Dist. Varillas	12,7	101,6
Ancho max.	5.000	



Aplicações

- Indústria de alimentos: Lavagem e transporte de frutas, legumes, peixes, conservas, etc. Fritura industrial em contínua. Processo de ebulição e secagem de alimentos manutenção
- Transporte interno para a indústria de vidro e plástico.

CMG VE-BELT

Estas correntes podem incorporar barras eletrosoldadas, formando uma estrutura de superfície mais aberta, mas de grande resistência e estabilidade entre os ganchos.

TDV entrelaçado

Correias entrelaçadas tipo TDV

Descrição

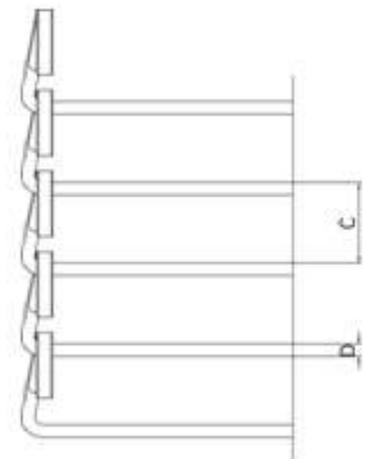
As principais vantagens deste modelo são:

- Acionamento direto através de engrenagens, que garante velocidade constante e orientação lateral.
- A sua superfície plana proporciona uma boa estabilidade aos produtos transportados.
- Área aberta grande. Essa característica permite que o fluxo de ar, líquidos ou de calor através da corrente e oferece uma economia térmica sobre outros tipos de correntes.
- Fácil de limpar e boa resistência ao acúmulo de sujeira, basicamente devido à simplicidade da estrutura. Fácil de instalar, reparação e baixa manutenção.



Características importantes a considerar:

- Nós não recomendo este modelo para ser usado em instalações muito grande, por causa das ligações ao lado da correia. Por exemplo: Uma Campbelt 's tipo TDV ter 19,05 milímetros arremesso varas e 5 mm de diâmetro da haste; recomendamos esta corrente em sistemas com uma distância inferior a 20 metros entre a carga e descarga de unidades. Porque a força de tração nas bordas é de cerca de 130 Kp.
- As correntes TDV não podem ser muito grandes, porque a haste tende a ter uma forma convexa. Seguindo o exemplo anterior, nós recomendamos não exceder 900 mm de largura. Para wides superior a 900 mm, podemos estudar a implementação de uma ou duas faixas centrais de cliques metálicos conectando as varas, portanto, neste caso, a largura máxima pode ser aumentada para 1200 mm. A velocidade máxima não deve exceder 25 m / min. TDV curvas / curvas
- Fizemos apenas 90 ° e 180 ° curvas com o raio interno fixa ou variável, combinando os passos dentro e fora da banda. Por exemplo: Para um campo de 15,8 milímetros hastes internas e 19,05 mm de raio externo, com uma largura de banda de 400 mm teremos um raio interno de 1945 mm.



Correias entrelaçadas tipo Z

Z entrelaçado

Descrição

Este tipo de corrente de arame lisa oferece uma gama de vantagens consideráveis, especialmente para a indústria de panificação (fornos contínuos).

É leve, permite um consumo reduzido de energia térmica, boa resistência e bom fluxo de ar através da corrente. Ela oferece dimensões reduzidas e uma pequena espessura.

É especialmente concebida para oferecer um tempo de vida longo e requer pouca manutenção.

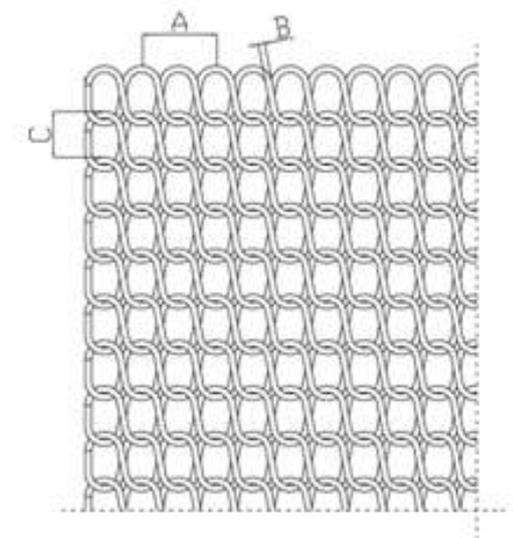
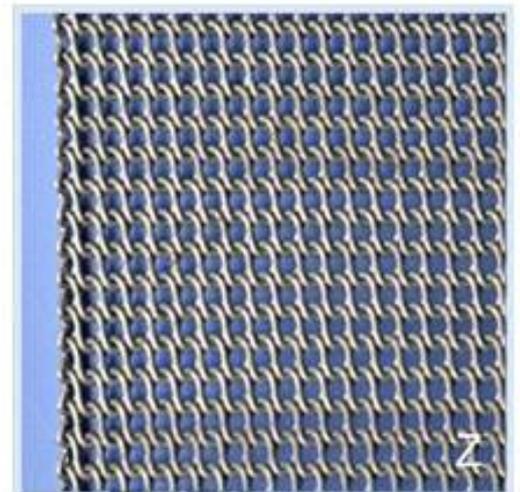
Suas bordas permitem mais flexibilidade e, conseqüentemente, envolvendo uma correa dos tambores de tração, mesmo em pequenos diâmetros.

Este tipo de tecelagem permite que os níveis de força mesmo com pequenas quantidades de fio. Isto é essencial para alcançar um cozimento rápido e homogêneo e demissão, com um baixo nível de penetração do material.

Nós podemos fornecer modelos compostos de diferentes matérias-primas como aço carbono ou aço inoxidável. Estes materiais podem ser servidos com especificações personalizadas para obter os melhores resultados no cinturão de alongamento durante a fase de aquecimento.

Os diâmetros de fios têm uma escala de 1 mm a 1,5 mm e as alturas de 6,3 mm a 8,5 mm, o metros quadrados estão compreendidos entre 6,5 kg na série leve para 11,2 kg em resistente e série reforçada.

As larguras dessas faixas são limitadas a 1,4 metros e o comprimento pode exceder 300 metros.





Aplicações

- Alimento
- Fornos contínuos para a indústria de panificação principalmente.



TDA entrelaçado

Correias entrelaçadas tipo TDA

Descrição

Correias TDA têm uma características vantajosas para uma ampla gama de aplicações. Em geral, elas são usadas para o transporte de produtos leves a temperaturas até 400 ° C.

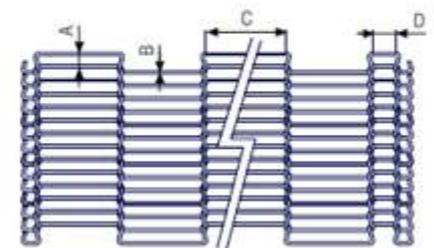
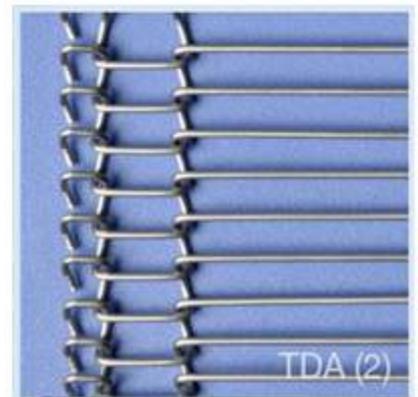
AISI-304 de aço inoxidável e cabo de música, elas são movidas por rodas dentadas em toda a largura da cintura, o que garante excelente controle da correia de segurança em uma grande variedade de carga e / ou situações de velocidade.

As características são as seguintes:

Grande área de superfície de malha aberta (aproximadamente 80%), que permite a livre passagem de ar, gases ou líquidos e, portanto, uma boa circulação ao redor do produto a ser transmitida.
Baixo peso por metro quadrado
Fácil de limpar e difícil de entupir
As correias TDA são feitas em dois acabamentos selvage; borda simples ou dupla, e em uma ampla gama de diâmetros de fios, campos de módulo e larguras, juntamente com acabamentos especiais para atender aos requisitos do cliente.

Aplicações

- Indústria de alimentos: Processos de revestimento, tais como chocolate, creme, açúcar, etc
- Eletrônico
- Transportar componentes. Soldering, envernizamento e secagem de placas de circuito impresso
- Manuseio de materiais
- In-house transporte de componentes laminar, tais como papel, tecido, plástico, etc
- Equipamentos para embalagem shrink-wrap



(mm)	Min.	Max.
D = Hilo varillas	0,9	2,35
C = Dist. varillas	4,4	12,7
Terminaciones	simple y doble	
Ancho max.	4.000	



TDA - C CORREIA (COM GUIA DE CADEIA)

É uma correia de TDA instalada entre a cadeia oca-bolt bilateral. Evita deslocamentos laterais, já que é conduzido pelas correntes.

Adequado para grandes comprimentos de correia, permite boa permeabilidade para o gasoso, líquido e sólido média devido a sua estrutura aberta líquido (por exemplo, aquecimento, refrigeração, vapor, líquidos, gordura migalhas, pão, etc)

O caminho correia é adaptável devido à cadeia driven. Excelentes características de limpeza.

Materiais:

- Aço inoxidável 1,4310 e 1,4301
- Largura máxima: 2000 mm.
- Diâmetros de arame de 1,6 mm. para 2,8 mm.
- Mínimo passo 6,35 mm - 12,7 mm máximo
- Dois métodos de união: a conexão por tubos ou por uma rede única tecelagem.

Como para a correia tipo TDA, temos vários projetos especiais, como a inserção de grampos de plástico, vôos, humps ou calhas.

Aplicações

- Indústria de alimentos: Fornos de pizza. Túneis de secagem
- para fora se alimenta de esmalte máquinas. Instalações fritar (massa de pão, por exemplo).

ARR

entrelaçado

Correias entrelaçadas tipo ARR

Correias enroladas em espiral com hastes de reforço (tipo ARR)

Duas características que tornam estas correntes especialmente adequadas para altas temperaturas.

- Força de tração considerável
- Capacidade térmica baixa

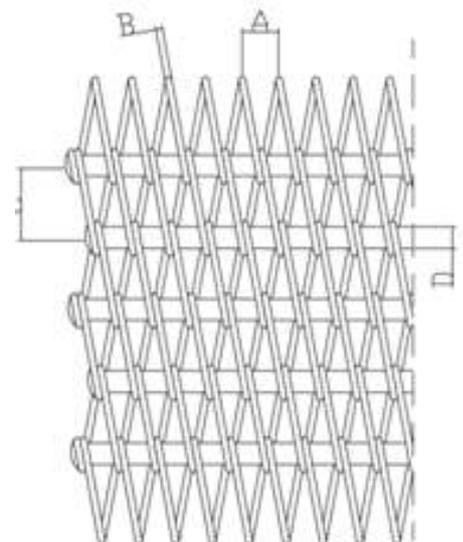
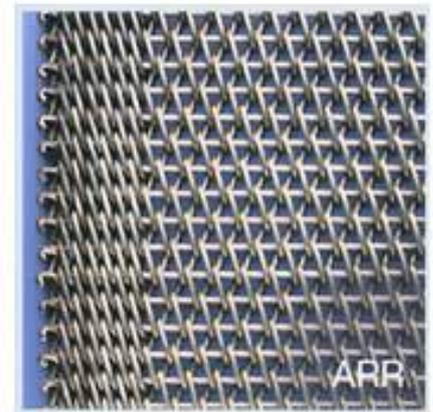
A força de tração elevada de uma estrutura formada desta forma permite diâmetros de fio mais fino a ser escolhido do que aqueles usados para uma corrente equivalente de outro tipo. Isso significa que menos material é usado e, portanto, incorrer em uma economia de energia calorífica no ciclo de aquecimento-arrefecimento da instalação.

Este tipo de corrente pode ser fornecida com orelhas simples ou aqueles reforçados com uma largura de malha dupla, como mostrado na figura que o acompanha.

Aplicações

Metalúrgica:

- Tratamento térmico. Processos de sinterização de metal em pó. Processos de soldagem contínua forno. Outros processos em fornos de alta temperatura.



ZVR

entrelaçado

Correias entrelaçadas tipo ZVR

Descrição

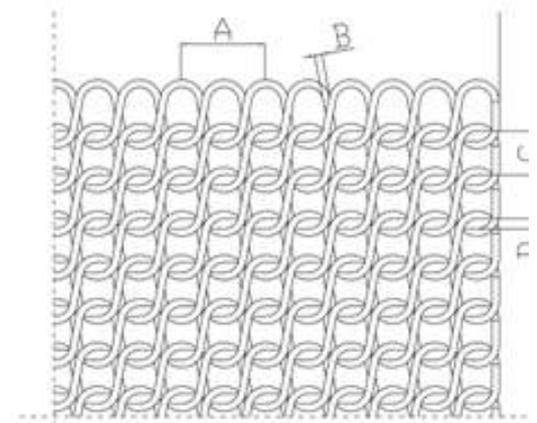
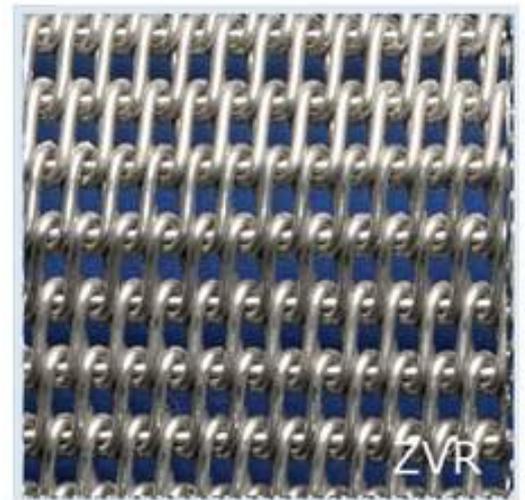
Correias ZVR têm uma superfície muito lisa e pouca espessura, devido ao seu processo laminado.

A tecelagem da correia e da presença de hastes oferece uma resistência grande, mesmo para altas temperaturas.

Este tipo de correia tem uma área de muito alta aberta que permite o fluxo de ar e para a limpeza da correia.

Aplicações

- Indústria de revestimentos cerâmicos
- Transporte de garrafas
- Máquinas retrátil



Adicionamos movimento ao seu negócio!



Dados Históricos e Organizacionais

A JUNCOR foi fundada em 1976.
39 anos de **devoção** e **entrega** à indústria.

Actuação no mercado doméstico é bastante criteriosa e de primeira importância.

Vocação internacional, com trabalhos realizados em Angola, Espanha, França...

Sede no **Porto** e filial no **Montijo**.
Actuação em todo o território nacional.



Equipa com **50 colaboradores**



Gama de Produtos e Congruência



Declaração de força

A JUNCOR tem clientes em **todas as áreas da indústria**, do processamento de *alimentos* aos *transportes*, passando pela tecnologia de fluidos, exploração e processamento de inertes, metalomecânica, celulose e papel, máquina-ferramenta, mecatrónica, ...

As nossas soluções tornam possível:

- **Melhorar** o desempenho sem comprometer os processos;
- Vivenciar um estado de **satisfação** verdadeiramente distinto...

... ajudamos a construir processos consistentes e coerentes que permitem **economizar dinheiro**, de diversas formas, e isso é uma **vantagem competitiva**.

Sede
R. António Silva Marinho, 66
4100-063 Porto - Portugal
+351 226 197 360
vendasporto@juncor.pt
www.juncor.pt

Filial - Montijo Comércio e Indústria
(Arm. 13/15)
EN 5 Pau Queimado - Afonseiro
2870-500 Montijo - Portugal
+351 212 306 030
vendaslisboa@juncor.pt

www.juncor.pt
[facebook/juncor](https://facebook.com/juncor)
linkedin.com/company/juncor-sa

