Armazenagem de Correias de Poliuretano

Quando armazenadas correctamente, as correias de poliuretano mantêm as suas propriedades durante anos. Condições de armazenagem e transporte desfavoráveis podem ter um efeito negativo, devido ao oxigénio, temperaturas extremas, luz, humidade ou solventes.

Condições Gerais

- Proteger contra a luz e o pó
- Local seco e à temperatura ambiente
- Evitar: elevadas concentrações de ozono e humidade, se possível.
- Não devem ser armazenadas juntamente com químicos, solventes, combustíveis, lubrificantes, ácidos, etc.

Temperatura

- Entre +15º C e +25ºC.
- Quando expostas a muito baixas temperaturas, aquecer as correias até aos 10º C antes de entrarem em funcionamento.
- Não armazenar as correias a menos de 1m de aquecedores / radiadores e respectivas tubagens.

Luz

- Proteger da luz solar directa e luz artificial de forte intensidade com elevada proporção de ultravioletas.

Ozono

- Armazene as suas correias em salas que não estejam em contacto com gases de combustão e vapores que possam levar à formação de ozono através de processos fotoquímicos.

Humidade

- Assegurar que nenhuma condensação ocorre.
- Os valores de humidade relativa devem situar-se abaixo dos 65%.

Armazenagem

- As correias devem estar dispostas de uma forma que evite deformações na estrutura.
- Correias individuais não devem ser dobradas de modo a evitar danos nos reforços de tracção.
- Se, por questões de espaço, as correias individuais são guardadas penduradas, o diâmetro da bobine deve corresponder a, pelo menos, 15 vezes a altura da correia ou, no caso de um sistema de dentes interior, 20 vezes a espessura do revestimento.
- Se os rolos de correias são guardados uns em cima dos outros, deitados, é recomendável que não excedam uma altura de 500mm par prevenir deformações permanentes.
- Contacto prolongado com borracha pode provocar manchas e deve ser evitado.

Limpeza

- Utilize um pano e água com sabão ou alcoól 1:1 diluído com água.
- No caso de sujidade mais difícil pode usar o alcoól sem diluir em água.
- Não usar produtos à base de petróleo ou aspiradores de frio, escovas de arame, chaves de parafusos ou outras ferramentas de arestas afiadas
- Para polias e outros componentes de metal, deve usar limpadores de travões de base solvente, disponíveis no mercado.

Sede
R. António Silva Marinho 66
4100-063 Porto
+351 226 197 360
vendasporto@juncor.pt
www.juncor.pt

Filial - Montijo Comércio e Indústria
(Arm. 13/15)
EN 5 Pau Queimado - Afonseiro
2870-500 Montijo
+351 212 306 030
vendaslisboa@juncor.pt

Consulte, partilhe e guarde esta Performance JUNCOR
www.juncor.pt