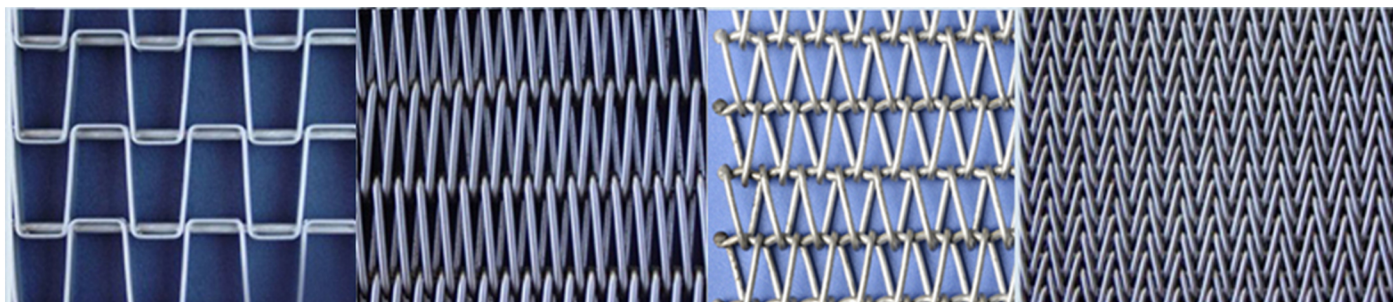


# Correias transportadoras metálicas



*As correias transportadoras metálicas podem ser utilizadas nas mais variadas condições de temperatura, humidade, agentes poluentes, corrosão química, etc., dado que podem ser construídas em diferentes tipos de metais e ligas.*

## Indústria metalúrgica:

- Processos de sinterização de metal em pó
- Processos de soldagem contínua
- Processos em fornos de alta temperatura
- Tratamento térmico de componentes (recozimento, revenimento, normalização e secagem)

## Manuseio e circulação de materiais

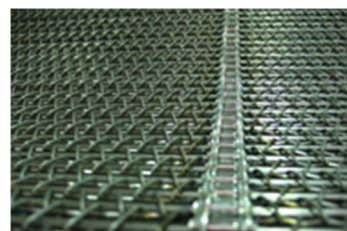
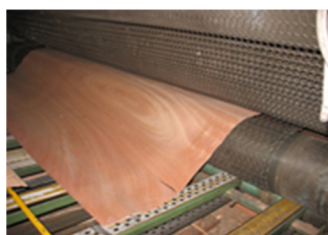
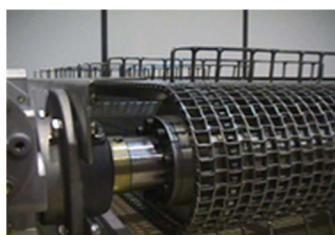
- Equipamentos para embalagem "shrink-wrap"
- Transportadores de inclinação, grandes componentes e placas: instalações de superfície de acabamento, como desgorduramento, pintura, envernizamento, etc.
- Transporte de componentes electrónicos: soldering, envernizamento e secagem de placas de circuito impresso
- Transporte de componentes laminares (papel, tecido, plástico, etc.)
- Transporte de ferramentas com arestas de corte

## Indústria alimentar:

- Desidratação, secagem, cozimento, resfriamento, refrigeração e congelamento
- Fornos de panificação, pastelaria e outros
- Lavagem e transporte de alimentos.
- Processos com óleo, fritadura industrial contínua
- Processos de esterilização e pasteurização
- Processos na indústria de carnes e aves.
- Revestimento (chocolate, creme, açúcar, etc.)

## Outros

- Arquitetura e decoração
- Indústria de cera
- Indústria de revestimentos cerâmicos
- Indústria do papel
- Produtos farmacêuticos e cosméticos



*Na maioria das aplicações, a escolha do material mais adequado é um aspecto importante e que deverá ter em conta todos os problemas inerentes ao contacto das correias com agentes externos: problemas de oxidação, corrosão sob tensão, corrosão química, tensão mecânica, deformação, etc.*

